



BAEKELSYSTEM

OUD-HASPENGOUW BAEKEL VIEUX-HESBAYE BAEKEL

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburgse Löss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkaneifel.

UITERLIJK EN STRUCTUUR

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand, heeft op één vlakke zijde mogelijk een langwerpige schuine inkeping en vertoont een groef aan één zijde om zo verschillende verbanden te kunnen creëren. De stenen zijn grof van structuur, onregelmatig van vorm en hebben een goede visuele gelijkenis met echte recuperatiestenen. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder licht reducerende atmosfeer.

KLEUR

De ondergrond van de steen is roodachtig. Het typisch verouderde uitzicht wordt bekomen door het behandelen van de natte, ongebakken stenen met diverse toeslagstoffen. De gebruikte zandsoorten zorgen voor een kleurenpalet dat eerder varieert naar donkerrood met witte en zwarte afzettingen op een genuanceerde rode ondergrond. De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.

Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf ±100.000 stuks. Traditionele verwerking N70 (±12 mm) enkel mogelijk met doorstrijkmortel.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem. Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen. De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website www.nelissen.be.

PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):

Zeer vorstbestendig.

TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):

Wateropname: 13%

De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op www.nelissen.be/nl/download-area.

Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande. De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.

Cette brique moulée main est fabriquée en argile limbourgeoise, extraite du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et revalorisée avec les matières premières provenant de l'Eifel volcanique.

ASPECT ET STRUCTURE

Des briques de parement non-perforées dont cinq faces sablées et une face éventuellement pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. Elles ont une rainure sur une face, permettant au maçon de réaliser différents appareillages. Les briques sont de structure rugueuse, de forme irrégulière avec un effet visuel comparable à des briques de récupération. Les briques sont cuites sous une atmosphère légèrement réduite dans un four tunnel chauffé au gaz.

COULEUR

La couleur de base de la brique est rouge. L'aspect 'vieilli' est le résultat d'un traitement par différents procédés d'appoint. Les différents types de sables produisent des tonalités qui varient au rouge foncé avec de résidus blancs et noirs. Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.

Autres formats disponibles sur demande à partir de ±100.000 pièces. N70 maçonnerie traditionnelle (±12 mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.

Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.

Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet www.nelissen.be.

CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):

Très résistant au gel.

INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):

Absorption d'eau: 13%

La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur www.nelissen.be/fr/download-area.

Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Ces informations sont fournies sous réserve de modification.

Die Handform-Verblender werden aus Limburgischen Löss hergestellt, der aus der Region Kesselt im Maastal (Belgien) abgebaut wird und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel aufgewertet wird.

OPTIK UND STRUKTUR

Die Handform-Verblender sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet, und haben möglicherweise auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Die Steine haben eine grobe Struktur, unregelmäßige Formen und große visuelle Ähnlichkeit mit echten, wiederverwerteten Backsteinen. Die Steine haben eine Rille an einer Seite, womit Maurer unterschiedliche Mauerwerksverbände umsetzen können.

Der Brennvorgang erfolgt mit einem gasbetriebenen Tunnelofen unter leicht reduzierter Atmosphäre.

FARBE

Der Untergrund des Steins ist rötlich. Das typisch veraltete Aussehen wird durch eine Behandlung des nassen, ungebakkenen Steins mit verschiedenen Zusatzstoffen erreicht. Die benutzten Sandsorten sorgen für eine Farbpalette die eher in Richtung dunkelrot mit weißen und schwarzen Ablagerungen variiert, auf einem nuancierten roten Hintergrund. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.

Andere Formate auf Anfrage ab ±100.000 Stück.

N70 in traditionellem Mauerwerk (±12 mm) nur mit Fugenglattstrich möglich.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.

Je nach Serie können die Durchschnittsmaße abweichen. Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website www.nelissen.be.

LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):

Sehr Frostbeständig.

TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):

Wasseraufnahme: 13%

Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter www.nelissen.be/de/download-area.

This hand moulded facing brick is made out of Limburger löss clay from the Kesselt plateau in the valley of the Meuse (Belgium) and revalued with raw materials from the Volcanic Eifel.

ASPECT AND STRUCTURE

The facade bricks (non-perforated) have five sand covered sides and one side with possible oblong groove. The structure looks rugged, bricks are irregularly shaped and have an extremely close resemblance with real recuperated bricks. The bricks have a groove on one side that allow bricklayers to create different brick patterns.

The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven under slightly reduced atmosphere.

COLOUR

The brick has a reddish base. The typical old aspect is the result of the wet and unbaked bricks' treatment with various admixtures. The types of sand used are responsible for a rather dark red palette with white and black sediments against a red shaded base.

The colours shown are a near reflection of reality.

AVAILABLE TYPES: see the table below.

Other sizes are available on request starting from ±100.000 bricks. N70 in traditional masonry (±12 mm) only possible with mortar joints.

Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.

Depending on the series the size may differ.

The processing directions can be found on our website www.nelissen.be.

PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):

Very frost-proof.

TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):

Water absorption: 13%

The complete declaration of performance (DoP) is available at www.nelissen.be/en/download-area.

This document is not a contract and replaces all previous ones. The data shown are subject to change.



BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE

STREEFMAAT IN MM / DIMENSIONS EN MM
DIMENSIONS IN MM / GRÖSSE IN MM

AANTAL PER M ² TRADITIONEEL METSELWERK / NOMBRE AU M ² MAÇONNERIE TRADITIONNELLE (±12MM) PIECES PER M ² TRADITIONAL MASONRY / STÜCK PRO M ² TRADITIONELLEN MAUERWERK (±12MM)	AANTAL PER M ² DUNBEDMORTEL METSELWERK / NOMBRE AU M ² MAÇONNERIE À JOINTS MINCES (±6MM) PIECES PER M ² THIN-BED MASONRY / STÜCK PRO M ² DÜNNBETTMÖRTEL (±6MM)	AANTAL PER M ² GELIJMD METSELWERK / NOMBRE AU M ² MAÇONNERIE COLLÉE (±4MM) PIECES PER M ² JOINTLESS MASONRY / STÜCK PRO M ² GEKLEBTE VERBLENDER (±4MM)
±83	±95	±100

MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
✓				✓			
±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x105x72
±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54

